

Beschreibung

Klarlack der höchsten Qualität mit perfektem nass Look und tiefem Glanz für die anspruchsvolle Reparaturen. Auftrag der X12 ist sehr einfach und der Überlauf ist perfekt. X12 Supreme zeichnet sich durch einfache Anwendung, überlegene Glanzhaltung und UV-Beständigkeit aus. Das Polieren ist sofort nach der Abkühlung möglich.

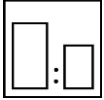
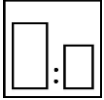

Eigenschaften & Vorteile

- perfekter nass-look und brillanter tief Glanz
- einzigartige DOI Resultate
- sehr einfache Anwendung, hervorragender Überlauf
- Trocknung: 25-35 Minuten bei 60°C
- sofortige Politur nach der Abkühlung oder am nächsten Tag
- überlegene Glanzhaltung und UV-Schutz
- VOC 420 Konformität
- Härter (vol. 2:1; 9122, 9123, 9125, 9127); Härter (vol. 3:1; 9132, 9133, 9135, 9137)

Vorbereitung der Grundlage

Die Fläche muss ganz trocken sein.

Auftrag

	2:1 Mischverhältnis	<u>Volumen</u>	<u>Gewicht</u>
	9120 X12 Supreme™	2	Sieh Table 1.1
	9122/9123/9125/9127 Hardener	1	
	7030/7050/7070 Thinner	5 – 10 % *	
	* Verwenden Sie max. 5% Verdünner für VOC-Konformität		
	3:1 Mischverhältnis	<u>Volumen</u>	<u>Gewicht</u>
	9120 X12 Supreme™	3 (vol.)	Sieh Table 1.2
	9132/9133/9135/9137 Hardener	1 (vol.)	
	7030/7050/7070 Thinner	20 – 25 % *	
	* Verwenden Sie max. 20% Verdünner für VOC-Konformität		
	Lackierpistole /Auftragsdruck		
	Fließbecher 1.2 - 1.4 mm (1,2 – 1,4 mm HVLP) Saugbecher	2.0 – 2.5 bar Nach Angaben des Herstellers	



Auftrag

Zahl der Schichten:	1.5 – 2
Zeit zwischen den Aufträgen (20°C):	5 – 10 min
Dicke des Trockenfilms:	50 – 60 Mikron

Extra kurze und kurze Härter werden für den Einsatz auf vertikalen Oberflächen und Spot-Reparaturen empfohlen. Eine leichte Halbschicht, gefolgt von einer vollständigen geschlossenen Schicht ohne Abdunkelung, kann für punktuelle und schnelle Reparaturen verwendet werden.

Für alle anderen Reparaturen zwei Vollanstriche anwenden, zwischen den Schichten ablüften (5-10 min). Die Abluftzeit und die Trocknungszeit hängen von der Kombination der verwendeten Härter und Verdüner ab.

Trocknungszeiten

	Härter	9122	9123	9125	9127
	2:1	20°C	~12 h	~14 h	~16 h
60°C		~20 min	~25 min	~30 min	~35 min
IR		~10 min	~10 min	~15 min	~20 min
Topfzeit		20 – 40 min			
Indikative Zeiten unterliegen von Verdünnern / Anwendung / Umwelt und Objekttemperatur 60°C					
	Härter	9132	9133	9135	9137
	3:1	20°C	~12 h	~14 h	~16 h
60°C		~20 min	~25 min	~30 min	~35 min
IR		~10 min	~10 min	~15 min	~20 min
Topfzeit		20 – 40 min			
Indikative Zeiten unterliegen von Verdünnern / Anwendung / Umwelt und Objekttemperatur 60°C					
	Bei polieren vom Klarlack ist es benötigt Schmutz zu entfernen. Polieren ist möglich sofort nach dem Abkühlen beim Baken. Im Fall vom Lufttrocknung ist es möglich am nächsten Tag. Es ist empfohlen den P1500 und P2000 Schleifpapier zu benutzen (trocken oder nass) mit Moxi Polier System.				

Ergänzende Produkte

2:1 Härter

9122 Härter extra kurz
 9123 Härter kurz
 9125 Härter standard
 9127 Härter langsam

3:1 Härter

9132 Härter extra kurz
 9133 Härter kurz
 9135 Härter standard
 9137 Härter langsam

Verdüner

7030 Acryl Verdüner kurz
 7050 Acryl Verdüner standard
 7070 Acryl Verdüner langsam

Testen des Materials

Materialtests (Haftungstest, "Stone-chip" Test, Chemikalienbeständigkeit, Salzkammertest...) sollen frühestens 15 Tage nach der Applikation durchgeführt werden.

Produktnummer	Beschreibung	Inhalt	Verpackung
9120-1	X12 Supreme	1 L	12
9120-5	X12 Supreme	5 L	3

VOC

VOC 2004/42/IIB(d) (420)<420

Haltbarkeit

Mindestens 24 Monate vom Datum der Produktion unter normalen Lagerbedingungen und bei der ungeöffneten Dose.

Weitere Informationen

NUR FÜR PROFESSIONELLE VERWENDUNG!

Immer die Anweisungen lesen.

WICHTIG:

Dieses Produkt enthält gefährliche Substanzen, deswegen muss man bei der Arbeit immer die entsprechende Schutzausrüstung verwenden/tragen. Für weitere Hinweise lesen Sie die Verpackungsanweisung und das Datenblatt. Personen, die dieses Produkt für andere Zwecke und unter anderen Bedingungen verwenden, als in diesem Blatt empfohlen, wirken auf eigene Gefahr. Der Benutzer muss alle notwendigen Schritte vornehmen um die örtlichen Vorschriften zu berücksichtigen.

Beschriebene Materialien sind für den Einsatz vom professionellen, fachgerechten Personal mit entsprechender Ausrüstung entwickelt worden und sind nicht für allgemeine Verwendung bestimmt.

Beschriebene Informationen und Methoden basieren auf den besten Informationen und Erkenntnissen, über die wir verfügen und dienen vor allen als Richtlinien für die optimale Verwendung des Produkts, ohne Verantwortung für die Ausführung, Ergebnisse oder Eignung für jeden Einsatzzweck. Wir übernehmen keine Verantwortung für das Verhalten des Produkts oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts folgen. Vor der Verwendung muss der Benutzer prüfen, ob das das letzte gültige Datenblatt ist.

Alle Produkte, die in diesem Blatt angeführt sind, sind Warenzeichen im Besitz von Silco.

Tabelle 1.1 – Mischverhältnis Volumen (2:1 Mischverhältnis mit 912x Härter)

Volumen RFU benötigt (ml)	Gewicht Klarstrich	Gewicht Klarstrich + Härter	Gewicht Klarstrich + Härter + Dünner
100 ml	63	95	101
250 ml	158	238	252
330 ml	208	314	332
600 ml	316	475	503
750 ml	473	713	755
1000 ml	631	950	1006

Tabelle 1.2 – Mischverhältnis Gewicht (3:1 Mischverhältnis mit 913x Härter)

Volumen RFU benötigt (ml)	Gewicht Klarstrich	Gewicht Klarstrich + Härter	Gewicht Klarstrich + Härter + Dünner
100	66	88	100
250	165	220	249
330	217	291	329
500	329	440	499
750	494	660	748
1000	659	880	998